

ARCTRONIC



WELDING TOGETHER

ARCTRONIC 426

ARCTRONIC 626





**SALDATRICI PER ELETTRODO TRIFASI
IN CORRENTE CONTINUA
CON REGOLAZIONE ELETTRONICA**

Robuste, affidabili, con caratteristiche d'arco superiori sono consigliate per tutte le applicazioni altamente qualificate con qualsiasi tipo di elettrodo. Adatte per essere impiegate nella cantieristica, in imprese di montaggio e nella saldatura di tubazioni, le ARCTRONIC garantiscono un'assoluta stabilità dei parametri di saldatura e grazie alla loro "caratteristica dinamica veloce" sono ideali per saldature di qualità con elettrodi cellulosici e basici particolarmente difficili.

CARATTERISTICHE

- Arc Force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dinamica dell'arco di saldatura
- Hot Start regolabile per migliorare l'innesto con elettrodi difficili
- Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi
- Compensazione automatica della tensione di rete $\pm 10\%$
- Possibilità di saldatura TIG con innesco tipo Lift
- Possibilità di scriccare con elettrodi di carbone
- Ventilatore ad alta efficienza e bassa rumorosità

DC THREE-PHASE ELECTRODE

**WELDING EQUIPMENT
WITH ELECTRONIC CURRENT ADJUSTMENT**

Sturdy, reliable, with excellent arc characteristics and recommended for highest standard applications with any electrode, they are suitable to be used in shipyards, steel construction and pipe welding.

ARCTRONIC's ensure an extraordinary stability of the welding parameters and their "fast dynamic characteristic" allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes.

FEATURES

- Adjustable Arc Force for choosing the best welding arc dynamic characteristic
- Adjustable Hot Start to improve the arc striking with difficult electrodes
- Electrode Antisticking function
- Automatic compensation for mains voltage fluctuations within $\pm 10\%$
- Lift arc mode TIG welding striking
- Gouging facility with carbon electrodes
- Low noise highly efficient fan motor

- Funzione "Stand by" permette di spegnere a distanza il generatore quando non utilizzato



- "Stand-by" function switching off the power source also from distance when not in use

- Protezione contro le sovracorrenti

- Scheda elettronica in un comparto isolato protetta dalla polvere e dallo sporco



- Overcurrent protection

- Fornite di serie di grandi ruote e robuste maniglie per facilitarne la movimentazione



- Standard equipped with large **wheels** and robust **handles** for easy manoeuvrability

- Robusta carpenteria metallica

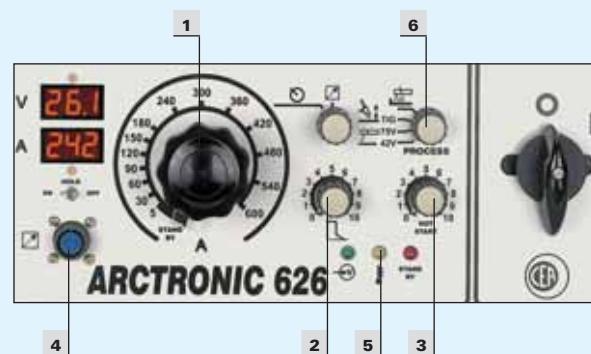
- Sturdy metallic frame

- Sportello esterno per un rapido cambio della tensione di alimentazione

- External door for easy supply voltage changeover

- Golfari per un facile sollevamento

- Eye-bolts for easy lifting



1 Regolazione elettronica della corrente di saldatura mediante un potenziometro demoltiplicato

2 Controllo dell'Arc Force regolabile tramite potenziometro per scegliere la migliore caratteristica dinamica dell'arco di saldatura

3 Hot Start regolabile tramite potenziometro per migliorare l'innesto con elettrodi difficili

4 Connettore per comando a distanza CD 3

5 Indicatore protezione termostatica contro le sovrateemperature

6 Selettore di processo: MMA / TIG / Scricciatura

1 Electronic Welding Current Adjustment through easy-to-set calibrated output knob

2 Adjustable Arc Force through potentiometer to choose the best welding arc dynamic characteristic

3 Adjustable Hot Start by potentiometer to improve the arc striking with most difficult electrodes

4 CD 3 remote control connector

5 Thermostatic protection LED

6 MMA / TIG / Gouging Process switch

	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		ARCTRONIC 426	ARCTRONIC 626
	Alimentazione trifase 50/60Hz	Three phase input 50/60Hz	V	230/400	230/400
	Potenza di installazione @ I ₂ Max	Input Power @ I ₂ Max	kVA	32,5	47,4
	Fusibile ritardato (@ I ₂ 100%)	Delayed Fuse (@ I ₂ 100%)	A	50/32	80/45
	Fattore di potenza / cos φ	Power Factor / cos φ		0,70 - 0,80	0,75 - 0,80
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	64	64
	Campo di regolazione	Current range	A	5 - 400	5 - 600
	100%	100%	A	220	330
	Corrente utilizzabile al (40° C)	Duty cycle at (40° C)	60%	290	430
	35%	35%	A	400	600
	Elettrodi	Electrodes	Ø mm	1,6 - 8	1,6 - 8
	Norme di riferimento	Standards		EN 60974-1 • EN 60974-10 •	
	Grado di protezione	Protection Class		23	23
	Classe di isolamento	Insulation Class	H	H	
			↗ mm	1260	1260
	Dimensioni	Dimensions	→ mm	730	730
			↑ mm	615	615
	Peso	Weight	kg	147	196

* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



ISO 9001: 2008

LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PRAVVISO

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

QUESTI GENERATORI SONO PROGETTATI PER USO IN AMBIENTE INDUSTRIALE EMC (CISPR 11): CLASSE A

THESE POWER SOURCES ARE BUILT FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENT USE. EMC (CISPR 11): CLASS A

OPTIONAL

- V/A digitale con memorizzazione ultimi parametri di saldatura
- Presa a 48 V per servizi ausiliari fino a 1500 W

**OPTIONALS**

- Digital V/A with hold function of last welding parameters
- 48 V socket for auxiliary services up to 1500 W

ACCESSORI

- CD 3 Comando a distanza con cavo da 8 a 50 m

**ACCESSORIES**

- CD 3 remote control with cable from 8 up to 50 m

- RTA Torce TIG



- RTA TIG torches

- Kit accessori

- Accessory kit

- Maschere UltraLUX

- UltraLUX welding masks

