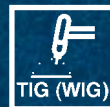




DIGISTAR 250
DIGISTAR 250 SV



DIGISTAR





**GENERATORI INVERTER MULTIFUNZIONE
PER SALDATURA MIG DOPPIO PULSATO,
MIG PULSATO, MIG-MAG, MMA E TIG**

**MULTIFUNCTION INVERTER POWER SOURCES
FOR DUAL-PULSED MIG, PULSED MIG, MIG/MAG,
MMA AND TIG**

I generatori multifunzione sinergici DIGISTAR 250 e DIGISTAR 250 SV, basati sulla più moderna tecnologia inverter IGBT con controllo interamente digitale, permettono di effettuare saldature di alta qualità, sia in MIG-MAG sia in MIG Pulsato e Doppio Pulsato su tutti i materiali ed in modo particolare su acciaio Inox, alluminio e lamiere galvanizzate, riducendo al minimo le rilavorazioni dovute alla presenza di spruzzi.

Innovativi, robusti e semplici da utilizzare, gli impianti di saldatura DIGISTAR rappresentano la soluzione ideale per tutti quei lavori che richiedono elevata precisione e ripetibilità dei risultati, rendendo questi generatori particolarmente adatti per gli impieghi in tutti i campi industriali e professionali, in modo particolare nella manutenzione qualificata e nel settore Automotive. Caratterizzati da dimensioni e peso ridotti, i generatori DIGISTAR sono facilmente trasportabili e consentono di avere disponibile in tutte le condizioni di lavoro un prodotto di altissimo livello tecnologico.

La grande versatilità dei generatori DIGISTAR, permette di ottenere ottime prestazioni anche nella saldatura TIG con innesco tipo "Lift" e nella saldatura ad elettrodo (MMA).

Il Modello DIGISTAR 250 SV grazie al dispositivo "Smart Voltage" può essere collegato alle più diffuse reti di alimentazioni monofasi (200 - 400V) e trifasi (200 - 460V).

The synergic multifunction DIGISTAR 250 and DIGISTAR 250 SV power sources, based on the most modern IGBT inverter technology and fully digital controlled, allowing premium welding quality in both MIG/MAG and Pulsed / Dual-Pulsed MIG on all materials and particularly on stainless steel, aluminium and galvanized steel, by minimizing any reworking job thanks to their spatter free welding.

Innovative, robust and easy-to-use, DIGISTARS represent the ideal solution for any application requiring high precision and repeatability of the achieved results, by making these power sources perfectly suitable for the most qualified industrial and professional jobs, particularly in qualified maintenance and automotive sector. Their lightweight and reduced size provide the portability and their very high technological content makes them "star" performers even in toughest working conditions.

DIGISTARS' versatility allows the operator achieve optimal results both in TIG by "lift" mode striking and in MMA welding.

DIGISTAR 250 SV benefits the "Smart Voltage" pluspoint, which automatically links the unit to both single phase (200 - 400 V) and three phase (200 - 460 V) primary voltages.



MIG/MAG



PULSED



MMA



TIG (WIG)



Inverter



DIGITAL

888



SYN



888

PROG.

CARATTERISTICHE

- Controllo digitale sinergico di tutti i parametri di saldatura
- Eccezionali caratteristiche di saldatura in MIG, MIG Pulsato e MIG Doppio Pulsato con tutti i materiali e diversi tipi di gas in assenza di spruzzi
- Elevate caratteristiche di saldatura MMA e TIG con innesco tipo "Lift"
- Possibilità di memorizzare programmi personalizzati di saldatura
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- Monitoraggio e ripetitività dei parametri di saldatura con possibilità di stampa dei dati
- Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- Consumo di energia ridotto
- Dispositivo di autodiagnosi per la rilevazione dei guasti
- Controllo del ciclo iniziale e finale di saldatura
- Chiavi di blocco parziale o totale dell'impianto con accessi regolabili tramite password
- L'impiego di torce MIG speciali consente la regolazione a distanza dei parametri di saldatura direttamente dalla torcia



FEATURES

- Synergic digital control of all the welding parameters
- Spatter free exceptional welding characteristics in both MIG/MAG and Pulsed / Dual-Pulsed MIG on any material and with any gas
- High welding performances both in MMA and TIG by "lift" mode striking
- Ability to store personalized welding programs
- "Energy Saving" function to switch off the power source cooling fan when no longer necessary
- Monitoring and repeatability of the welding parameters which can be printed
- User friendly and easy-to-use selection and recalling of the parameters and welding programs
- Low energy consumption
- Auto-diagnostic feature for trouble shooting
- Initial and crater welding cycle control
- Total or partial equipment access locking key by password
- Use of special MIG torches enables the remote adjustment of the welding parameters from the torch

DIGISTAR

Processi: MIG/MAG - MIG Pulsato - MMA - TIG - Process: MIG/MAG - Pulsed MIG - MMA - TIG

SMART VOLTAGE

LA NUOVA FRONTIERA DELLA VERSATILITÀ E DEL RISPARMIO ENERGETICO

L'innovativo sistema SMART VOLTAGE, integrato nelle DIGISTAR 250 SV, supera i tradizionali dispositivi multi-tensione abbinando alla possibilità di allacciare automaticamente la saldatrice a tensioni e sistemi di alimentazione diversi, monofase 200V - 400V e trifase 200-460V, una significativa riduzione della potenza assorbita (fino a - 30% max.)



SMART VOLTAGE

NEW FRONTIER IN VERSATILITY AND ENERGY SAVING

The innovative SMART VOLTAGE system, integrated in DIGISTAR 250 SV, goes beyond the traditional multi-voltage devices by combining the possibility of automatically linking the unit to different primary voltages, i.e. single phase 200 - 400 V and three phase 200 - 460 V, with a significant reduction in power consumption (up to - 30% max.).

DIGISTAR 250 SV

	Corrente assorbita alla corrente di saldatura di 200A al 60%	Absorbed current with welding current 200A at 60%								
1~	Alimentazione monofase	Single phase input	V	---	208	220	230	240	380	400
	Corrente assorbita	Absorbed current	A	---	30,1	28,5	27,3	26,1	14,9	14,1
3~	Alimentazione trifase	Three phase input	V	200	230	380	400	415	440	460
	Corrente assorbita	Absorbed current	A	20,5	18	11	10,4	10	8,5	8,1



- Design innovativo e funzionale
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto
- Comandi protetti contro urti accidentali
- Robusta maniglia integrata nel telaio
- Il grado di protezione IP 23 e le parti elettroniche protette dalla polvere, grazie all'innovativo sistema di ventilazione a Tunnel ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri



- Innovative and user friendly design
- Metallic main structure with shock-proof fibre compound front frames
- Control panel protected against accidental impact
- Robust handles built into the chassis
- IP 23 protection class and dust-proof electronic components, thanks to the innovative "tunnel" fan cooling system, allow use in the toughest work environments



- Easy to read and adjust sloping front control panel, highly visible from any direction



- Trainafilo professionale a 4 rulli di grande diametro, che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo
- Manopole graduate per una precisa regolazione della pressione sul filo che resta invariata all'apertura e chiusura dei bracci
- Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili
- Alloggiamento per bobine del filo di Ø max. 300 mm



- Professional wire feeding mechanism with 4 rolls of large diameter for a precise and constant wire driving
- Graduated knob to achieve the most correct value of the wire pressure, which remains unchanged also after any arm opening and closing
- Double groove rolls replaceable without any tool
- Lodging for wire spools up to 300 mm Ø maximum



welding together



GENERATORE

- **Regolazione digitale** di tutti i parametri di saldatura
- **Voltmetro/Amperometro** digitale con memorizzazione dell'ultimo valore (funzione Hold) e preimpostazione della corrente di saldatura
- Display digitale per la preimpostazione e visualizzazione dei parametri saldatura
- Display digitale per la visualizzazione dei programmi di saldatura preimpostati
- Selettore: spessore pezzo, corrente, velocità filo
- Selettore: lunghezza d'arco, tensione, induttanza elettronica
- Selettore "**processo**" di saldatura:
 - MIG Pulsato • MIG Doppio pulsato • MIG-MAG
 - MMA • TIG DC
- Selettore "**Ciclo**" di saldatura:
 - 2T / 4T • "INITIAL & CRATER" • PUNTATURA
- Selettore "**modo**":
 - **SYN** (Synergic) in base al programma impostato vengono regolati in modo sinergico i migliori parametri di saldatura
 - **AUT** (Auto): è possibile richiamare parametri personalizzati di saldatura
 - **MAN** (Manual): i potenziometri digitali regolano corrente e tensione di saldatura come negli impianti tradizionali
- Regolazione fine della lunghezza d'arco e dell'induttanza elettronica
- Prova Gas e avanzamento filo
- Tasto funzioni speciali

SALDATURA MMA

- **Arc Force** regolabile per la selezione della migliore caratteristica dinamica dell'arco di saldatura
- **Hot Start** regolabile per migliorare l'innesco con elettrodi particolarmente difficili
- Funzione **Antisticking** per evitare l'incollaggio degli elettrodi

SALDATURA TIG

- Saldatura TIG in corrente continua mediante innesco tipo "lift" che permette di ridurre al minimo le inclusioni di tungsteno

POWER SOURCE

- *Digital adjustment of all the welding parameters*
- *Digital Voltmeter and Ammeter with Hold Function of the last parameter and presetting of the welding current*
- *Digital display to preset and read the welding parameters*
- *Digital display to read the preset welding programs*
- *Selector: workpiece thickness, current, wire speed*
- *Selector: arc length, voltage, electronic inductance*
- *Welding "Process" selector:*
 - MIG Pulsed • MIG Dual Pulsed • MIG-MAG
 - MMA • TIG DC
- *Welding "Cycle" selector:*
 - 2T / 4T • "INITIAL & CRATER" • SPOT TIMER
- *"Mode" selector:*
 - **SYN** (Synergic): optimum welding parameters are synergically adjusted depending on the preset welding program
 - **AUT** (Auto): allows recall of personalized welding parameters
 - **MAN** (Manual): digital potentiometers allow manual adjustment of welding current and voltage as in a traditional machine
- *Fine adjustment of the arc length and of the electronic inductance*
- *Gas purge and wire inch*
- *Special function key*

MMA WELDING

- *Adjustable Arc Force to select the best welding arc dynamic characteristic*
- *Adjustable Hot Start to improve the arc striking with the most difficult electrodes*
- *Electrode Antisticking function*

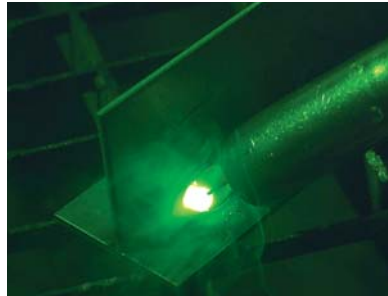
TIG WELDING

- *DC TIG welding by "lift" mode striking to minimize tungsten inclusion*



SHORT-PULSE

La tecnologia SHORT PULSE rivoluziona i metodi di saldatura ad arco pulsato permettendo di mantenere la torcia molto vicina al pezzo e quindi di saldare con tensioni molto basse e un arco più corto e stabile di quello ottenibile con i pulsati tradizionali. Grazie all'innovativo controllo della forma d'onda, in SHORT PULSE vengono garantite alte velocità di saldatura ed un elevato rendimento di deposito del filo, con una notevole riduzione delle dilatazioni termiche in completa assenza di spruzzi.

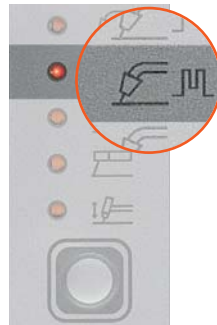


SHORT-PULSE

SHORT PULSE technology revolutionizes the pulsed arc welding methods by allowing the operator keep the torch very close to the workpiece, thus welding at very low voltages with a shorter and more stable arc than obtained when using traditional equipment. Thanks to the innovative wave form control in SHORT PULSE it is possible to reach very high welding speeds coupled with high performance wire deposits, resulting in totally spatter free welding with substantial reductions in thermal dilatations.

DUAL-PULSED

Questo sistema innovativo di saldatura MIG pulsato accoppia ai picchi esistenti di pulsazione un secondo livello di pulsazione a frequenza variabile. La doppia pulsazione permette di ridurre l'apporto termico al pezzo da saldare riducendo al minimo le deformazioni e assicurando cordoni di saldatura di elevata estetica con finiture paragonabili a quelle ottenibili con la saldatura TIG. La saldatura Dual-Pulsed è molto utile in particolare nella saldatura dell'alluminio e dell'acciaio inossidabile.



DUAL-PULSED

This Pulsed Mig innovative system couples existing pulse peaks with a second level of variable frequency pulses. Dual pulse causes a reduction in the heat transfer to the workpiece by minimizing its deformation and produces premium quality aesthetic beads similar to TIG finishing. Dual Pulsed welding is extremely useful when welding aluminium and stainless steel.



CONTROLLO DIGITALE

Un pannello di semplice lettura e utilizzo permette anche all'operatore meno esperto di regolare l'impianto con estrema facilità. Con le DIGISTAR, nella saldatura MIG, MIG Pulsato e MIG Doppio Pulsato, una volta impostato il programma di saldatura in base al materiale, diametro del filo e gas utilizzati, basta selezionare lo spessore del materiale, e automaticamente il microprocessore sceglierà per voi in modo continuo durante la saldatura, i parametri più corretti.

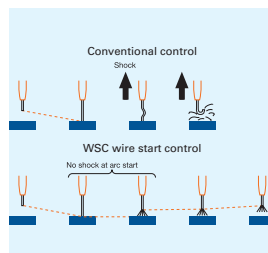


DIGITAL CONTROL

An easy-to-use and user friendly control panel helps the inexperienced user to easily operate DIGISTAR's in MIG/MAG, Pulsed MIG and dual Pulsed MIG. After selection of the preset welding program according to material, wire diameter and gas to be used, it is then sufficient to select the material thickness: the microprocessor automatically chooses the most correct parameters while compensating for any changes that occur during welding.

WSC - WIRE START CONTROL

Questo nuovo dispositivo di controllo dell'innescò dell'arco, previene eventuali incollature del filo al pezzo da saldare o all'ugello della torcia ed assicura innesci dell'arco sempre precisi e "morbidi" specialmente nella saldatura dell'alluminio.



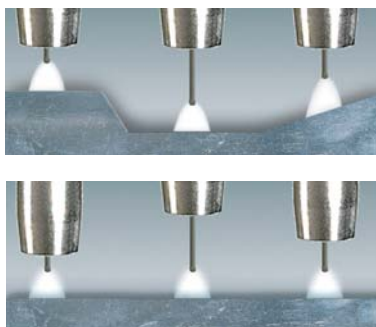
WSC - WIRE START CONTROL

This new arc striking control device prevents any possible wire sticking to the workpiece or torch nozzle, by ensuring a precise and "soft" arc striking, particularly while welding aluminium.



WFC - CONTROLLO FORMA D'ONDA

WFC - Wave Form Control Controllo della forma d'onda. I parametri di saldatura e la forma d'onda dell'impulso, controllati digitalmente dal microprocessore, sono monitorati e modificati in pochi microsecondi mantenendo l'arco costantemente preciso e stabile al continuo variare delle condizioni di saldatura dovute al movimento della torcia ed alle irregolarità dei particolari da saldare.



WFC - WAVE FORM CONTROL

Both welding parameters and pulse wave form, digitally controlled by the micro-processor, are monitored and modified in microseconds in order to keep the arc precise and stable while compensating for continuous changes in welding conditions caused by the torch movement and workpiece irregularity.

CONTROLLO DEL BURN BACK

Al termine della saldatura, in ogni condizione e con qualsiasi materiale, il controllo digitale assicura un taglio perfetto del filo evitando la formazione della classica indesiderata "pallina" garantendo così una corretta riaccensione dell'arco.



BURN BACK CONTROL

At the end of each weld, in any condition and with any material, the digital control ensures a perfect wire cut thus avoiding the formation of the typical "wire globule" by ensuring the subsequent best arc restriking.

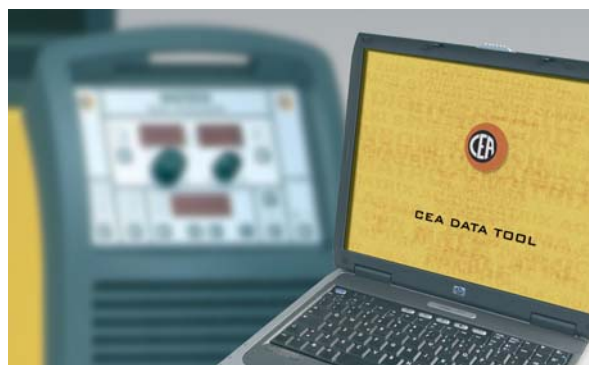
DIGITORCH

Con le torce DIGITORCH è possibile avere tutte le informazioni a portata di mano: corrente, spessore materiale, velocità filo, lunghezza d'arco, induttanza elettronica, numero di programma memorizzato sono visualizzati su un ampio display. Inoltre, in funzione della modalità operativa selezionata, è possibile passare da un programma ad un altro oppure aumentare o diminuire i parametri sulle curve sinergiche in uso.



DIGITORCH

Each DIGITORCH, due to its innovative micro control with display integrated into the torch handle, allows the operator readily see and adjust main welding parameters, i.e.: welding current, material thickness, wire speed, arc length, electronic inductance, memorized program number. Using the up/down button, depending on the selected welding mode, it is possible to switch from one program to the other or increase/decrease the parameters of the synergic curve in use.



APERTE AL FUTURO

Gli impianti DIGISTAR sono sistemi aperti alla evoluzione futura della tecnologia: mediante l'ausilio di un personal computer e del kit di programmazione CEA DATA TOOL è possibile mantenere aggiornato il software di controllo alle ultime versioni e modificare, personalizzare o creare nuove curve di saldatura. Con CEA DATA TOOL è possibile scaricare da internet programmi di saldatura sviluppati per nuovi materiali e gas in modo di mantenere l'impianto sempre aggiornato con l'evoluzione della tecnologia della saldatura. CEA DATA TOOL consente anche di ottenere delle stampe dei principali parametri gestiti dall'impianto.

OPEN TO THE FUTURE

DIGISTAR's are open systems and can adapt to evolving technology: by means of the Personal Computer together with CEA DATA TOOL programming kit, it is possible keep the equipment control software updated with latest versions and modify, personalize or create any new welding curves. CEA DATA TOOL enables internet down-loading of welding programs developed for new materials and gases, in order to upgrade the equipment following changes in welding technology. CEA DATA TOOL allows a manual printout of main parameters handled by the equipment.

	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		DIGISTAR 250	DIGISTAR 250 SV
	Alimentazione monofase 50/60Hz	Single phase input 50/60Hz	V	—	200 ... 400
	Alimentazione trifase 50/60Hz	Three phase input 50/60Hz	V	400	200 ... 460
	Potenza di installazione	Installed power	kVA	7	...
	Fusibile ritardato	Fuse (delayed action)	A	10	...
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	63	56
	Campo di regolazione	Current range	A	10 - 250	10 - 250
	100%	100%	A	160	160
	Corrente utiliz. al (40°C)	Duty cycle at (40°C)	A	200	200
	40%	40%	A	250	250
	Fili	Wires	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
				EN 60974-1	EN 60974-1
	Norme di riferimento	Standards		EN 50199	EN 50199
				S	S
IP..	Grado di Protezione	Protection Class	IP	23	23
CL..	Classe d'isolamento	Insulation Class		H	H
				615	615
	Dimensioni	Dimensions		290	290
				525	525
	Peso	Weight	kg	29	30,5

* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

ACCESSORI

- Torce MIG-MAG
- Carrello porta bombola gas
- Digitorch



ACCESSORIES

- MIG-MAG torches
- Gas cylinder trolley
- Digitorch

