



MAXI

WELDING TOGETHER

MAXI 255 M  
MAXI 315  
MAXI 405  
MAXI 505  
MAXI 4005  
MAXI 5005





**IMPIANTI A FILO CONTINUO  
A TRAINO SEPARATO CON REGOLAZIONE  
A COMMUTATORE**

**S**erie di saldatrici semiautomatiche, con trascinatore separato, idonee per impiego in ambiente industriale, in medie e grandi carpenterie.

I generatori della serie **MAXI**, attrezzabili con diversi tipi di trascinatore e diverse lunghezze di cavi d'interconnessione generatore-traino, rappresentano una risposta completa alle più svariate esigenze di utilizzo garantendo eccellenti prestazioni di saldatura con tutti i materiali sui diversi spessori garantendo sempre un arco stabile in tutte le posizioni.

La gamma è completata dagli impianti di saldatura sinergici **MAXI 4005** e **5005** dotati del trascinatore digitale **ES 5** con programmi di saldatura preimpostati.

**CARATTERISTICHE**

- Robuste e affidabili
- Ottime caratteristiche di saldatura con tutti i materiali e diversi tipi di gas
- Ideali per la saldatura di tutti i metalli in impieghi industriali

**SEMI-AUTOMATIC WELDING MACHINES  
WITH SEPARATE WIRE FEEDER  
AND ADJUSTMENT BY SWITCH**

**S**emi-automatic welding equipment, with separate wire feeder, recommended for industrial applications, medium and large fabrication work.

**MAXI** power sources, usable with a wide selection of wire feeders and different length interconnecting cables, are the most complete solution for any job and ensure excellent welding performances on any thickness by granting a very stable arc in any welding position.

The range is completed by **MAXI 4005** and **5005** synergic machines equipped with **ES 5** digital feeder with preset welding programs.

**FEATURES**

- Sturdy and reliable
- Excellent welding characteristics on any material and with any gas type
- Ideal for welding any metal in any industrial application

- Design Innovativo e funzionale
- Struttura portante in metallo con pannello frontali in fibra antiurto
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Fornite di serie di carrello portabombola e robuste ruote



- Innovative and user friendly design
- Metallic main structure with shock-proof fibre compound front frames
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Standard version supplied with cylinder carriage and robust wheels

- Comandi protetti contro urti accidentali
- Robusta maniglia ergonomica per una facile movimentazione



- Control panel protected against accidental impact
- Large ergonomic handle for an easy manoeuvrability

**OPTIONAL**

- Impianti di raffreddamento IR14 (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)



**OPTIONAL**

- IR 14 water cooling equipment (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)



- 1 Interruttore di linea e commutatore di scala della tensione di saldatura
- 2 Commutatore regolazione fine della tensione di saldatura
- 3 Voltmetro e Amperometro digitali con memorizzazione ultimi parametri di saldatura (optional)
- 4 Indicatore protezione termostatica
- 5 Doppia presa di induttanza per un migliore bagno di saldatura in tutte le posizioni
- 6 Fusibile di protezione dei circuiti ausiliari



- 1 Mains switch and welding voltage range switch
- 2 Voltage fine adjustment switch
- 3 Optional digital ammeter/voltmeter with hold function of the last welding parameters
- 4 Thermostatic protection lamp
- 5 Double inductance connection for a better welding pool in any position
- 6 Auxiliary circuits protection fuse





### TRASCINATORI TR E WF

- Regolazione elettronica della velocità del filo
- Regolazione esterna del Burn-Back e della rampa motore per una partenza sempre precisa
- Possibilità di selezionare le modalità di saldatura con 2 / 4 tempi
- Pulsante prova gas e avanzamento filo
- Connessione Euro centralizzata della torcia
- QBS sistema di freno motore consente una ripetibilità e costanza degli inneschi dell'arco
- Elevata stabilità
- Alloggiamento inclinato per bobine del filo (Ø max. 300 mm)
- Aspo portabobina industriale con ghiera di fissaggio bobina a vite e frizione per uno svolgimento costante del filo
- Connessioni rapide per acqua e gas
- Trainafilo professionale che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo
- Manopole graduate per una precisa regolazione della pressione sul filo che resta invariata all'apertura e chiusura dei bracci
- Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili



### TR AND WF FEEDERS

- Wire speed electronic adjustment
- External Burn-Back and motor ramp adjustments for a precise arc striking
- 2 / 4 stroke selector switch
- Gas purge and wire inch switch
- Central Euro connection for the torch
- QBS motor braking system for repeated and constant arc striking
- Excellent stability
- Sloping lodging for wire spools (up to 300 mm Ø maximum)
- Industrial spool holder with screw locking ring and adjustable brake spindle to provide steady and trouble free wire feeding
- Water and gas quick connections
- Professional wire feeding mechanism for a precise and constant wire driving
- Graduated knob to achieve the most correct value of the wire pressure, which remains unchanged also after any arm opening and closing
- Double groove rolls replaceable without any tool



### TRASCINATORI WF E ES 5

- Dimensioni ridotte grazie ad un design innovativo e funzionale
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura dei parametri
- Robusta maniglia e gancio di sollevamento
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in plastica antiurto a protezione di tutti i comandi e connettori



### WF AND ES 5 FEEDERS

- Reduced size thanks to an innovative and user friendly design
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Robust handle and lifting eyebolt
- Metallic main structure with shockproof plastic front panels protecting all connections and adjustment controls

### 2 RULLI / 2 ROLLS



TR 1



TR 2 - WF 2

### 4 RULLI / 4 ROLLS



TR 4



WF 4 - ES 5

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		TR 1	TR 2	TR 4	WF 2	WF 4 ES 5
Alimentazione monofase 50/60Hz	Single phase input 50/60Hz	V	48	48	48	48	48
Potenza del motore	Motor power	W	50	100	100	100	100
Numero dei rulli	Rolls	N°	2	2	4	2	4
Velocità di trascinamento	Feeding speed	m/min	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 20
Filo pieno utilizzabile (acciaio)	Solid wire (steel)	mm	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Dimensioni	Dimensions	↗ mm	450	450	450	570	570
		→ mm	230	230	230	275	275
		↑ mm	315	315	315	400	400
Peso	Weight	kg	10,5	11,5	11,5	16	17

### ACCESSORI

- Kit ruote per trascinatori TR
- Copribobina per trascinatori TR
- Kit ruote per trascinatori WF ed ES 5



### ACCESSORIES

- Wheel kit for TR feeders
- Spool cover for TR feeders
- Wheel kit for WF and ES 5 feeders





**IMPIANTI A FILO CONTINUO SINERGICI  
A TRAINO SEPARATO CON REGOLAZIONE  
A COMMUTATORE**

**SYNERGIC SEMI-AUTOMATIC WELDING  
MACHINES WITH SEPARATE WIRE FEEDER  
AND ADJUSTMENT BY SWITCH**

**G**li impianti di saldatura sinergici MAXI 4005 e 5005 con trascinatore ES 5 consentono di regolare in maniera intuitiva e con estrema facilità i parametri di saldatura anche ad operatori poco esperti. Il trascinatore ES 5 basato sulla più moderna tecnologia digitale e munito di microprocessore, sceglie, all'interno di programmi preimpostati, i migliori parametri di saldatura in funzione del materiale, del gas e del diametro di filo utilizzati permettendo di effettuare saldature di alta qualità in MIG-MAG su diversi tipi di materiale.

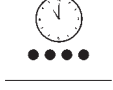
In funzione dello spessore del materiale da saldare una comoda tabella indica il valore dove posizionare i commutatori del generatore per ottenere automaticamente il corretto parametro di saldatura.

Tecnologicamente all'avanguardia, robuste e semplici da utilizzare le MAXI 4005 e 5005 con ES 5 abbinano il vantaggio della sinergia alle caratteristiche dei generatori MAXI

**S**ynergic MAXI 4005 and 5005 welding equipment fitted with ES 5 feeder allow, in a user friendly way, also non expert users to very easily adjust the welding parameters. The ES 5 feeder, thanks to latest and innovative microprocessor based digital technology, chooses, within preset programs, the best welding parameters according to used material, gas and wire diameter, thus enabling high quality MIG-MAG welding on any material.

Depending on used material thickness, an easy-to-read table shows in which position to set both commutator switches to automatically obtain the best welding result.

Technologically advanced, robust and easy-to-use MAXI 4005 and 5005 with ES 5 provide the additional synergic feature on top of the already excellent characteristics of the MAXI power sources.



## CARATTERISTICHE

- Regolazione sinergica dei parametri di saldatura
- Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- Innesco dell'arco sempre preciso grazie al controllo digitale
- Ottime caratteristiche di saldatura in MIG-MAG con diversi tipi di materiale e gas
- Trainafilo a 4 rulli di grande diametro, in alluminio pressofuso che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo



## FEATURES

- Welding parameters synergic adjustment
- User friendly and easy-to-use selection and recalling of the parameters and welding programs
- Arc striking always precise thanks to the digital control
- Excellent MIG-MAG welding characteristics on any material and with any gas
- Four large diameter roll and cast aluminium wire feeding mechanism to provide steady and trouble free wire feeding

MAXI SYNERGIC

Processi: MIG-MAG - Process: MIG-MAG

## ENERGY SAVING

La funzione Energy Saving attiva la ventilazione del generatore ed il raffreddamento della torcia solo quando necessario, consentendo un notevole risparmio energetico e una ridotta manutenzione del generatore per la minore quantità di polvere introdotta.



## ENERGY SAVING

The built-in Energy Saving function activates both the power source fan motor and the torch water cooling only when necessary, thus obtaining a significant energy saving, and ensuring less maintenance for the power source, thanks to reduced airborne contaminants.



- 1 Selettore "processo" di saldatura Manual / Synergic:  
**Synergic** - in base al programma impostato vengono regolati in modo sinergico i migliori parametri di saldatura  
**Manual** - il potenziometro posto sul pannello regola la velocità del filo come negli impianti tradizionali
- 2 Selettore "visualizzazione": Voltmetro/Amperometro/Velocità filo
- 3 Display digitale per la visualizzazione dei programmi di saldatura preimpostati, avente anche la funzione di Voltmetro / Amperometro con visualizzazione della velocità del filo e memorizzazione dell'ultima lettura (funzione Hold)
- 4 Selettore "modo" di saldatura: 2T / 4T / Puntatura
- 5 Selettore: Prova Gas / Avanzamento filo
- 6 Selettore "regolazioni": rampa motore / Burn-Back / tempo di puntatura



- 1 Welding "process" selector: Manual / Synergic:  
**Synergic** - best welding parameters are adjusted according to the chosen program  
**Manual** - the panel potentiometer adjusts the wire speed like in the traditional equipment
- 2 "Display" selector: Voltmeter/Ammeter/Wire speed
- 3 Digital display to show preset welding programs and also acting as a Voltmeter/Ammeter with wire speed display and Hold Function of the last read value
- 4 Welding "mode" selector: 2 / 4 stroke / Spotting
- 5 Selector: Gas Purge / Wire Inch
- 6 "Adjustment" selector: motor ramp / Burn-Back / spot timer



	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		MAXI 255 M	MAXI 315	MAXI 405	MAXI 505		
	Alimentazione monofase 50/60Hz	Single phase input 50/60Hz	V	230	---	---	---		
	Alimentazione trifase 50/60Hz	Three phase input 50/60Hz	V	---	230/400	230/400	230/400		
	Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	Input Power @ I <sub>2</sub> Max	kVA	11,8	13,8	19	24,2		
	Fusibile ritardato (I <sub>2</sub> @ 60%)	Delayed Fuse (I <sub>2</sub> @ 60%)	A	25	16/10	35/20	40/25		
	Fattore di Potenza / cos φ	Power Factor / cos φ		0,80	0,95	0,96	0,97		
	Rendimento	Efficiency Degree		0,51	0,66	0,75	0,71		
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	23 - 50	18 - 43,5	20 - 44	19 - 51		
	Numero delle regolazioni	Adjustment positions	N°	7	10	20	30		
	Campo di regolazione	Current range	A	50 - 250	30 - 300	60 - 400	60 - 500		
	Corrente utilizzabile al (40°C)	Duty cycle at (40°C)	100%	100%	A	110	170	230	300
			60%	60%	A	150	225	300	370
			35%	35%	A	200	300	400	500
			20%	20%	A	250	---	---	---
	Fili	Wires	∅ mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0		
	Norme di riferimento	Standards		EN 60974-1 • EN 59019 •					
	Grado di Protezione	Protection Class	IP	23 S	23 S	23 S	23 S		
	Classe d'isolamento	Insulation Class		H	H	H	H		
	Dimensioni	Dimensions		1020	1020	1060	1060		
				540	540	600	600		
				790	790	780	780		
	Peso	Weight	kg	62	70	99	113		

	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA				MAXI 4005 ES 5	MAXI 5005 ES 5
	Alimentazione trifase 50/60Hz	Three phase input 50/60Hz	V			230/400	230/400
	Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	Input Power @ I <sub>2</sub> Max	kVA			19	24,2
	Fusibile ritardato (I <sub>2</sub> @ 60%)	Delayed Fuse (I <sub>2</sub> @ 60%)	A			35/20	40/25
	Fattore di Potenza / cos φ	Power Factor / cos φ				0,96	0,97
	Rendimento	Efficiency Degree				0,75	0,71
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V			20 - 44	19 - 51
	Numero delle regolazioni	Adjustment positions	N°			20	30
	Campo di regolazione	Current range	A			60 - 400	60 - 500
	Corrente utilizzabile al (40°C)	Duty cycle at (40°C)	100%	100%	A	230	300
			60%	60%	A	300	370
			35%	35%	A	400	500
	Fili	Wires	∅ mm			0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
	Norme di riferimento	Standards				EN 60974-1 • EN 59019 •	
	Grado di Protezione	Protection Class	IP			23 S	23 S
	Classe d'isolamento	Insulation Class				H	H
	Dimensioni	Dimensions				1060	1060
						600	600
						780	780
	Peso	Weight	kg			102	116

\* A richiesta tensioni speciali

\* Other voltages available on request



LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

QUESTI GENERATORI SONO PROGETTATI PER USO IN AMBIENTE INDUSTRIALE EMC (CISPR 11): CLASSE A

THESE POWER SOURCES ARE BUILT FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENT USE. EMC (CISPR 11): CLASS A

