

MAXI 255 M



MAXI 255 M



EQUIPO MONOFASICO DE SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA

El equipo MAXI 255M, utilizable con maletas de arrastre tipo TR1, TR2, TR4, se recomienda para una gama amplia de aplicaciones como el trabajo de fabricación ligero-medio, reparación de maquinaria rural, mantenimiento, incluyendo el recubrimiento duro.

MAXI 255M, de serie dotada de rápida y fácil inversión de polaridad, asegura una característica de la soldadura excelente para arco con protección de gas (GMAW) y con el flujo (FCAW) en cualquier material, aluminio y el acero inox, garantizando un arco muy estable en todas las posiciones de soldadura.

CARACTERISTICAS

- Optima característica de soldadura
- Robusto y confiable
- Polaridad reversible para la soldadura de alambre sin gas
- Regulación electrónica de la velocidad del hilo
- Regulación externa del Burn Back y de la rampa motor
- Arrastre de hilo profesional
- Rodillo para 2 diámetros, sustituibles sin necesidad de herramientas



	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATA		MAXI 255 M
	Alimentación monofásica 50/60 Hz	Single phase input 50/60Hz	V	230
	Potencia de instalación	Installed power	kVA	5,8
	Fusible (acción lenta)	Fuse (delayed action)	A	25
	Tensión en vacío	Open circuit voltage	A	22 - 50
	Posiciones de regulación	Adjustment positions	Nº	7
	Campo de regulación	Current range	A	50 - 250
	100%	100%	A	110
	Ciclo de trabajo al (40° C)	Duty cycle at (40°C)	A	150
	60%	60%	A	250
	20%	20%	A	250
	Hilos	Wires	Ø mm	0,6 - 1,2
				EN 60974-1
	Normas	Standards		EN 50199
				S
	Clase de protección	Protection Class	IP	23
	Clase de aislante	Insulation Class		H
			↗ mm	1020
	Dimensiones	Dimensions	→ mm	540
			↑ mm	790
	Peso	Weight	kg	62

* Otros voltajes disponibles bajo pedido

* Other voltages available on request



LAS CARACTERISTICAS TECNICAS PUEDEN MODIFICARSE SIN NOTIFICACION PREVIA
TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

SINGLE PHASE SEMI-AUTOMATIC WELDING MACHINE

MAXI 255M power source, usable with TR1, TR2, TR4 wire feeders, is recommended for a wide range of applications such as light-medium fabrication work, rural machinery repairs, maintenance, including hard surfacing.

MAXI 255M, standard fitted with quick and easy polarity reversal, ensures excellent welding characteristic for gas metal arc welding (GMAW) and flux cored welding (FCAW) on any material, aluminium and stainless steel included, by granting a very stable arc in any welding position.

FEATURES

- Excellent welding characteristics
- Sturdy and reliable
- Reversible polarity for gasless wire welding
- Wire speed electronic adjustment
- External Burn-Back and motor ramp adjustments
- Professional wire feeding mechanism
- Double grooved rolls replaceable without any tool

