


WELDING PRODUCTS


CHEMICAL COMPOSITION (CAST ANALYSIS) (%)

		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cb/Nb	Other elements
RW 307	min	-	4,50	0,30	-	-	17,0	7,0	-	-	-
	max	0,20	7,50	0,65	0,025	0,035	20,0	10,0	-	-	-
RW 307 Si	min	-	4,50	0,65	-	-	17,0	7,0	-	-	-
	max	0,20	7,50	1,00	0,025	0,035	20,0	10,0	-	-	-
RW 308L	min	-	1,00	-	-	-	18,0	9,0	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,20	0,025	0,030	21,0	11,0	-	-	-
RW 308L AWS	min	-	1,00	0,30	-	-	19,5	9,0	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,030	0,030	22,0	11,0	-	-	-
RW 308L Si	min	-	1,00	0,65	-	-	19,5	9,0	-	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,030	0,030	22,0	11,0	-	-	-
RW 308 H	min	0,04	1,00	0,30	-	-	19,5	9,0	-	-	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,030	0,030	22,0	11,0	0,50	-	-
RW 309L	min	-	1,00	0,30	-	-	23,0	12,0	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,030	0,030	25,0	14,0	-	-	-
RW 309 Si	min	-	1,00	0,65	-	-	23,0	12,0	-	-	-
	max	0,12	2,50	1,00	0,030	0,030	25,0	14,0	0,75	-	-
RW 309L Si	min	-	1,00	0,65	-	-	23,0	12,0	-	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,030	0,030	25,0	14,0	-	-	-
RW 309 H	min	-	1,00	0,30	-	-	23,0	12,0	-	-	-
	max	0,12	2,50	0,65	0,030	0,030	25,0	14,0	-	-	-
RW 309L Mo	min	-	1,00	0,30	-	-	21,0	11,0	2,00	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,030	0,030	25,0	15,5	3,50	-	-
RW 310	min	0,08	1,00	0,30	-	-	25,0	20,0	-	-	-
	max	0,15	2,50	0,65	0,030	0,030	28,0	22,5	0,75	-	-
RW 312	min	-	1,00	0,30	-	-	28,0	8,0	-	-	-
	max	0,15	2,50	0,65	0,030	0,030	32,0	10,5	0,75	-	-
RW 316L	min	-	1,00	-	-	-	17,0	11,0	2,00	-	-
	max	0,03	2,50	0,20	0,025	0,030	20,0	14,0	3,00	-	-
RW 316L AWS	min	-	1,00	0,30	-	-	18,0	11,0	2,00	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,030	0,030	20,0	14,0	3,00	-	-
RW 316L Si	min	-	1,00	0,65	-	-	18,0	11,0	2,00	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,030	0,030	20,0	14,0	3,00	-	-



WELDING PRODUCTS

CHEMICAL COMPOSITION (CAST ANALYSIS) (%)

		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cb/Nb	Other elements
RW 316 H	min	0,04	1,00	0,30	-	-	18,0	11,0	2,00	-	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,030	0,030	20,0	14,0	3,00	-	-
RW 317L AWS	min	-	1,00	0,30	-	-	18,5	13,0	2,00	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,030	0,030	20,5	15,0	4,00	-	-
RW 318	min	-	1,00	-	-	-	18,0	11,0	2,00	10xC	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,030	0,030	20,0	14,0	3,00	1,00	-
RW 318 Si	min	-	1,00	0,65	-	-	18,0	11,0	2,00	10xC	-
	max	0,08	2,50	1,00	0,030	0,030	20,0	14,0	3,00	1,00	-
RW 347	min	-	1,00	0,30	-	-	19,0	9,0	-	10xC	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,030	0,030	21,5	11,0	-	1,00	-
RW 347 Si	min	-	1,00	0,65	-	-	19,0	9,0	-	10xC	-
	max	0,08	2,50	1,00	0,030	0,030	21,5	11,0	-	1,00	-
RW 385 (904L)	min	-	1,00	-	-	-	19,5	24,0	4,20	-	Cu = 1,0±2,0
	max	0,025	2,50	0,50	0,030	0,020	21,5	26,0	5,20	-	-
RW 2209	min	-	0,50	-	-	-	21,5	7,5	2,50	-	N = 0,08±0,20
	max	0,03	2,00	0,90	0,030	0,030	23,5	9,5	3,50	-	-
RW 409 Cb	min	-	-	-	-	-	10,5	-	-	10xC	-
	max	0,08	0,80	1,00	0,030	0,040	13,5	0,6	-	0,75	-
RW 410	min	-	-	-	-	-	11,5	-	-	-	-
	max	0,12	0,60	0,50	0,030	0,030	13,5	0,6	0,75	-	-
RW 410 NiMo	min	-	-	-	-	-	11,0	4,0	0,40	-	-
	max	0,06	0,60	0,50	0,030	0,030	12,5	5,0	0,70	-	-
RW 4122	min	0,33	-	-	-	-	15,5	-	0,90	-	-
	max	0,43	1,00	0,60	0,030	0,030	17,5	1,0	1,30	-	-
RW 420	min	0,25	-	-	-	-	12,0	-	-	-	-
	max	0,40	0,60	0,50	0,030	0,030	14,0	0,6	-	-	-
RW 420C	min	0,38	0,30	-	-	-	13,0	-	-	-	-
	max	0,43	0,60	0,50	0,030	0,030	14,0	-	-	-	-
RW 430	min	-	-	-	-	-	16,0	-	-	-	-
	max	0,10	0,60	0,50	0,020	0,030	17,0	0,6	-	-	-
RW 430L Nb	min	-	-	-	-	-	16,0	-	-	10xC	-
	max	0,10	1,00	1,00	0,020	0,030	17,0	0,6	-	0,60	-
RW 430 Ti	min	-	-	-	-	-	16,0	-	-	-	Ti = 0,30±0,70
	max	0,10	1,00	1,00	0,020	0,030	19,0	-	-	-	-